58342 CONSORZIO DEL BOSCO MONTELLO
PIAZZA ERCOLE BOTTANI 4
31040 VOLPAGO DEL MONTELLO (TV)
P.I. 04058970262 C.F. 04058970262

Da data contabile 01-01-2020
A data contabile 31-12-2020

Attivita': 1 - COLTIVAZIONE UVA Ateco: 012100 Coltivazione di uva AA01S (OR)

COSTI E SPESE			RICAVI E RENDITE		
72.72	**- ACQUISTI PER LA PRODUZIONE**	**2.100,00**	**80.82**	**- RICAVI PER PRESTAZIONI**	**125.000,00**
72.72.3	ACQUISTI MATERIALI DI CONSUMO	2.100,00	80.82.11	LOCAZIONI TERRENI	125.000,00
72.73	**- ACQUISTI PER LA VENDITA**	**741,11**	**80.87**	**- RICAVI E PROVENTI DIVERSI**	**1.310,26**
72.73.1	ACQUISTI MERCI	741,11	80.87.11	SOPRAVVENIENZE ATTIVE	1.309,96
72.77	**- UTENZE E SERVIZI**	**44,92**	80.87.14	ABBUONI E ARROTONDAM. ATTIVI	0,30
72.77.5	ACQUA	44,92			
72.83	**- SPESE COMMERCIALI E VENDITA**	**674,75**			
72.83.14	COLLEGAMENTI BANCHE DATI	175,13			
72.83.26	SPESE DI PUBBLICITA'	499,62			
72.84	**- SERVIZI E CONSULENZE**	**8.312,13**			
72.84.1	CONSULENZE TECNICHE	5.917,67			
72.84.9	CONSULENZE COMMERCIALISTI	1.499,14			
72.84.22	COMPENSI OCCASIONALI	217,10			
72.84.877	COMPENSO REVISORE DEI CONTI	678,22			
72.86	**- SPESE AMMINISTRATIVE**	**4.890,48**			
72.86.12	SERVIZI AMMINISTRATIVI VARI	4.825,35			
72.86.14	RIMBORSI SPESE AMMINISTRATORI	65,13			
72.87	**- SPESE GENERALI**	**41.519,78**			
72.87.1	ASSICURAZIONI	40.825,52			
72.87.2	VIGILANZA	27,81			
72.87.3	VALORI BOLLATI E CC.GG.	3,91			
72.87.4	VIDIMAZIONI E CERTIFICATI	67,27			
72.87.5	CONTRIBUTI ASSOCIATIVI	75,50			
72.87.9	SPESE VARIE INDEDUCIBILI	1,24			
72.87.50	COSTI DI ALTRI ESERCIZI	518,53			
72.88	**- ONERI FINANZIARI**	**518,44**			
72.88.3	COMMISSIONI E SPESE BANCARIE	518,44			
72.89	**- AMM. ORD. BENI MATERIALI**	**4,78**			
72.89.50	AMM.ORD. MACCH. ELETTRON. UFF.	4,78			
72.91	**- AMM. BENI IMMATERIALI**	**62,48**			
72.91.5	AMM. CONCESS., LICENZE, MARCHI	3,78			
72.91.15	AMM. SPESE UTILIZZO PLURIENN.	58,70			
72.93	**- ONERI TRIBUTARI**	**5.663,29**			
72.93.3	IVA INDETRAIBILE PER PRORATA	440,08			
72.93.4	IMPOSTE E TASSE DEDUCIBILI	22,82			
72.93.15	IMPOSTE CAMERALI	30,39			
72.93.29	IRAP	3.210,00			
72.93.98	IRES	1.960,00			

== T O T A L E C O S T I ==	64.532,16	== T O T A L E R I C A V I ==	126.310,26
=== UTILE D'ESERCIZIO ===	61.778,10		
=== TOTALE A PAREGGIO ===	126.310,26		

58342 CONSORZIO DEL BOSCO MONTELLO
PIAZZA ERCOLE BOTTANI 4
31040 VOLPAGO DEL MONTELLO (TV)
P.I. 04058970262 C.F. 04058970262

Da data contabile 01-01-2020
A data contabile 31-12-2020

Attivita': 2 - REGOLAM.DI ALTRI AFFARI E SERV. ISTITUZ. Ateco: 841390 Regolamentazione di altri affari e servi (OR)
Attiv.speciale:

COSTI E SPESE			RICAVI E RENDITE		
72.72	**- ACQUISTI PER LA PRODUZIONE**	**4.274,88**	**80.87**	**- RICAVI E PROVENTI DIVERSI**	**455.622,41**
72.72.3	ACQUISTI MATERIALI DI CONSUMO	87,84	80.87.5	CONTRIBUTI IN CONTO ESERCIZIO	21.000,00
72.72.5	ACQUISTI MATERIALI VARI	4.187,04	80.87.8	ALTRI RICAVI E PROVENTI	97.640,00
72.77	**- UTENZE E SERVIZI**	**161,97**	80.87.816	CONTRIBUTI	336.982,41
72.77.5	ACQUA	161,97			
72.83	**- SPESE COMMERCIALI E VENDITA**	**1.229,37**			
72.83.14	COLLEGAMENTI BANCHE DATI	631,57			
72.83.26	SPESE DI PUBBLICITA'	597,80			
72.84	**- SERVIZI E CONSULENZE**	**479.274,09**			
72.84.9	CONSULENZE COMMERCIALISTI	5.406,16			
72.84.15	SERVIZI E PRESTAZIONI	411.411,14			
72.84.22	COMPENSI OCCASIONALI	1.082,90			
72.84.814	QUOTE CONTR. COMUNI IN ECCED.	58.928,11			
72.84.877	COMPENSO REVISORE DEI CONTI	2.445,78			
72.86	**- SPESE AMMINISTRATIVE**	**17.635,92**			
72.86.12	SERVIZI AMMINISTRATIVI VARI	17.401,05			
72.86.14	RIMBORSI SPESE AMMINISTRATORI	234,87			
72.87	**- SPESE GENERALI**	**10.933,21**			
72.87.1	ASSICURAZIONI	8.013,62			
72.87.2	VIGILANZA	100,27			
72.87.3	VALORI BOLLATI E CC.GG.	14,09			
72.87.4	VIDIMAZIONI E CERTIFICATI	242,60			
72.87.5	CONTRIBUTI ASSOCIATIVI	272,26			
72.87.6	LIBRI E RIVISTE	416,00			
72.87.9	SPESE VARIE INDEDUCIBILI	4,45			
72.87.50	COSTI DI ALTRI ESERCIZI	1.869,92			
72.88	**- ONERI FINANZIARI**	**1.869,57**			
72.88.3	COMMISSIONI E SPESE BANCARIE	1.869,57			
72.89	**- AMM. ORD. BENI MATERIALI**	**17,22**			
72.89.50	AMM.ORD. MACCH. ELETTRON. UFF.	17,22			
72.91	**- AMM. BENI IMMATERIALI**	**225,35**			
72.91.5	AMM. CONCESS., LICENZE, MARCHI	13,65			
72.91.15	AMM. SPESE UTILIZZO PLURIENN.	211,70			
72.93	**- ONERI TRIBUTARI**	**1.778,93**			
72.93.3	IVA INDETRAIBILE PER PRORATA	1.587,02			
72.93.4	IMPOSTE E TASSE DEDUCIBILI	82,30			
72.93.15	IMPOSTE CAMERALI	109,61			

== T O T A L E C O S T I ==	517.400,51	== T O T A L E R I C A V I ==	455.622,41
		=== PERDITA D'ESERCIZIO ===	61.778,10
		=== TOTALE A PAREGGIO ===	517.400,51